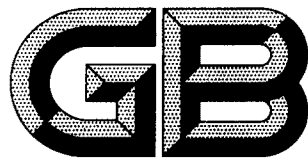


ICS 55.160

A 82

www.superpack.cn



中华人民共和国国家标准

GB/T 19788—2005

蜂窝纸板箱检测规程

Inspection code for honeycomb fibreboard boxes

2005-05-25 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 包装地带
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由中国出口商品包装研究所、全军包装工作办公室起草，中机生产力促进中心参加起草。

本标准主要起草人：姜永立、郭宝华、王远德、李建华、黄雪。

蜂窝纸板箱检测规程

1 范围

本标准规定了运输包装用蜂窝纸板箱的检验项目、检验内容和检验方法。
本标准适用于运输包装用蜂窝纸板箱的质量检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方面研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 462 纸和纸板 水分的测定

GB/T 1453 非金属夹层结构或芯子平压性能试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4857.3 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.4 包装 运输包装件 压力试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4857.6 包装 运输包装件 滚动试验方法

GB/T 4857.7 包装 运输包装件 正弦定频振动试验方法

GB/T 4857.9 包装 运输包装件 喷淋试验方法

GB/T 4857.10 包装 运输包装件 正弦变频振动试验方法

GB/T 4857.14 包装 运输包装件 倾翻试验方法

GB/T 5048 防潮包装

GB/T 5398 大型运输包装件试验方法

GB/T 6543 瓦楞纸箱

GB/T 6547 瓦楞纸板厚度的测定方法

GB/T 13023 瓦楞原纸

GB/T 13024 箱板纸

BB/T 0016—1999 包装材料 蜂窝纸板

ISO 5628 纸和纸板——静态弯曲挺度测定一般原理

3 检验分类

蜂窝纸板箱的检验分为:材料检验、外观检验和性能检验。

- 3.1 材料检验是对蜂窝纸板箱的用纸和纸板性能的检验。
- 3.2 外观检验是对蜂窝纸板箱外观、规格尺寸及制作工艺的检验。
- 3.3 性能检验是对蜂窝纸板箱满足流通环境的要求的质量控制。

4 材料检验

蜂窝纸板箱材质的检验项目、检验内容和检验方法见表1。

表 1 蜂窝纸板箱用材料的检验项目、检验内容和检验方法

检验项目	检验内容		检验方法
芯 纸	按 GB/T 13023 的规定		
面 纸	按 GB/T 13024 的规定		
粘合剂	按 BB/T 0016 的规定		
防潮性	按合同的规定		
密 度	蜂窝纸板的密度应均匀,密度偏差±10%		按 BB/T 0016 的规定
静态弯曲强度	不低于 BB/T 0016—1999 表 4 的规定		按 ISO 5628 的规定
平压强度	不低于 BB/T 0016—1999 表 3 的规定		按 GB/T 1453 的规定
含水率	蜂窝纸板含水率为 14%±4%		按 GB/T 462 的规定
厚 度/mm	规 格	公 差	厚度是指蜂窝纸板上下面间的距离,按 GB/T 6547 的规定。
	<10	±0.5	
	10~20	±1	
	21~50	±2	
	>50	±3	

5 外观检验

蜂窝纸板箱的外观检验项目、检验内容和检验方法见表 2。

表 2 蜂窝纸板箱的外观检验项目、检验内容和检验方法

检验项目	检验内容		检验方法
标 志	按 GB/T 191 规定		目测
箱 体	箱体方正,外表平整;外表面清洁,不得有明显脏污。		目测
裱 合	箱面板不允许有缺材、破洞、折皱、透胶;每平方米脱胶部分之和不大于 20 cm ² 。		目测
箱体压痕、包角压痕	压痕深浅一致,折线居中,无破裂。		目测
箱体折角联接	折角处裁切刀口应光洁,裁切角度应准确,包角应粘合牢固,不开裂。		目测
钉 合	蜂窝纸板箱采用钉合方式联接时,纸箱接缝应钉牢、钉透,不得有叠钉、缺钉、翘钉、断钉等缺陷,箱钉应排列整齐、均匀。		目测
摇盖耐折	蜂窝纸板箱摇盖经 180°的往复开合五次后纸箱的面纸、里纸不应出现裂缝。		手动开合
内尺寸	箱型	长、宽、高极限尺寸偏差/mm	用专用内径尺或普通钢卷尺测量。
	小型	+4 -3	
	中型	+5 -4	
	大型	+6 -4	
注:小型箱:纸箱内综合尺寸长、宽、高之和小于 1 000 mm; 中型箱:纸箱内综合尺寸长、宽、高之和 1 000 mm~2 000 mm; 大型箱:纸箱内综合尺寸长、宽、高之和大于 2 000 mm。			

6 性能检验

蜂窝纸板箱的性能检验项目和检验方法见表 3。

表 3 蜂窝纸板箱的性能检验项目和检验方法

检验项目	检验方法	内装物质量/kg		
		<100	100~500	>500
堆码试验	按 GB/T 4857.3	√	√	
	按 GB 5398			√
压力试验(空箱)	按 GB/T 4857.4	√	+	
跌落试验	按 GB/T 4857.5	√		
	按 GB/T 5398		√	√
滚动试验	按 GB/T 4857.6	+	+	
起吊试验	按 GB/T 5398		+	+
振动试验	按 GB/T 4857.7 按 GB/T 4857.10	+	+	
倾翻试验	按 GB/T 4857.14		+	+
喷淋试验	按 GB/T 4857.9	+	+	+
高温、高湿试验	按 GB/T 5048	+	+	+

注：“√”为必检项目，“+”为按需要选择项目。

附 录 A
抽样与合格判定
(规范性附录)

A.1 引言

检测依据的标准或合同中未规定抽样数量和方法时,参照以下的规定。

A.2 抽样

材料检验和外观检验的抽样方法按 GB/T 2828.1 中不固定抽样方案的一般检验水平 I 的规定,抽样数量见表 A.1。

A.3 外观检验抽样数

外观检验抽样数量见表 A.1。

表 A.1 蜂窝纸板箱外观检验抽样数量

批 量	抽样数量
<90	5
91~150	8
151~280	13
281~500	20
501~1 200	32
1 201~10 000	50

A.4 材料检验和性能检验的抽样数

材料检验和性能检验的抽样数量见表 A.2。

表 A.2 蜂窝纸板箱材料检验和性能检验的抽样数量

检验项目	抽样数量
密度、厚度、静态弯曲强度、平压强度	合计不少于 3 件
性能试验(表 3)中的各项试验	每项试验 3 件

注:性能试验中的各项试验,在不影响结果的前提下,试验样品可重复使用。

A.5 合格判定准则

A.5.1 材料检验合格准则

材料检验(表 1)中,静态弯曲强度、平压强度有一项不合格时,应加倍取样复验,复验结果仍不合格,则判定材料检验项不合格。

其余各项有两项不合格,则判定材料检验项不合格。

A.5.2 外观检验合格准则

外观检验各项指标应符合表 2 的规定,若其中两项以上不合格,则判定该样箱不合格。若不合格样箱数等于或大于表 A.3 的规定,则判定外观检验项不合格。

表 A.3 外观检验允许不合格样箱数

抽样数量	不合格样箱数
5	2
8	2
13	3
20	4
32	6
50	8

A.5.3 性能检验合格准则

性能检验中的各项试验,若有一项不合格,则判定性能检验项不合格。

A.6 判定总则

材料检验、外观检验和性能检验三项均合格,则判定该批检验合格。只要一项不合格,则判定该批检验不合格。
